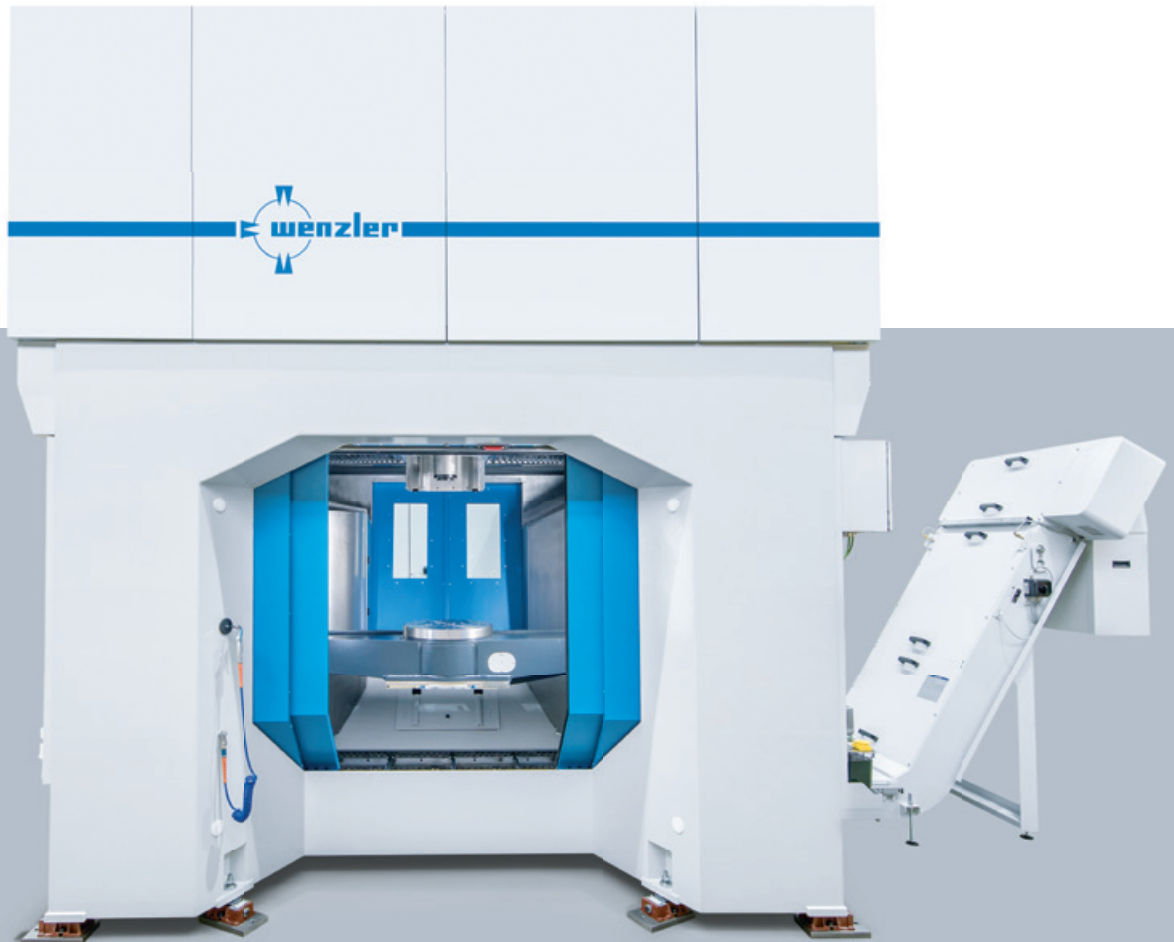
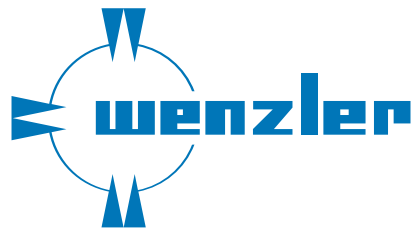
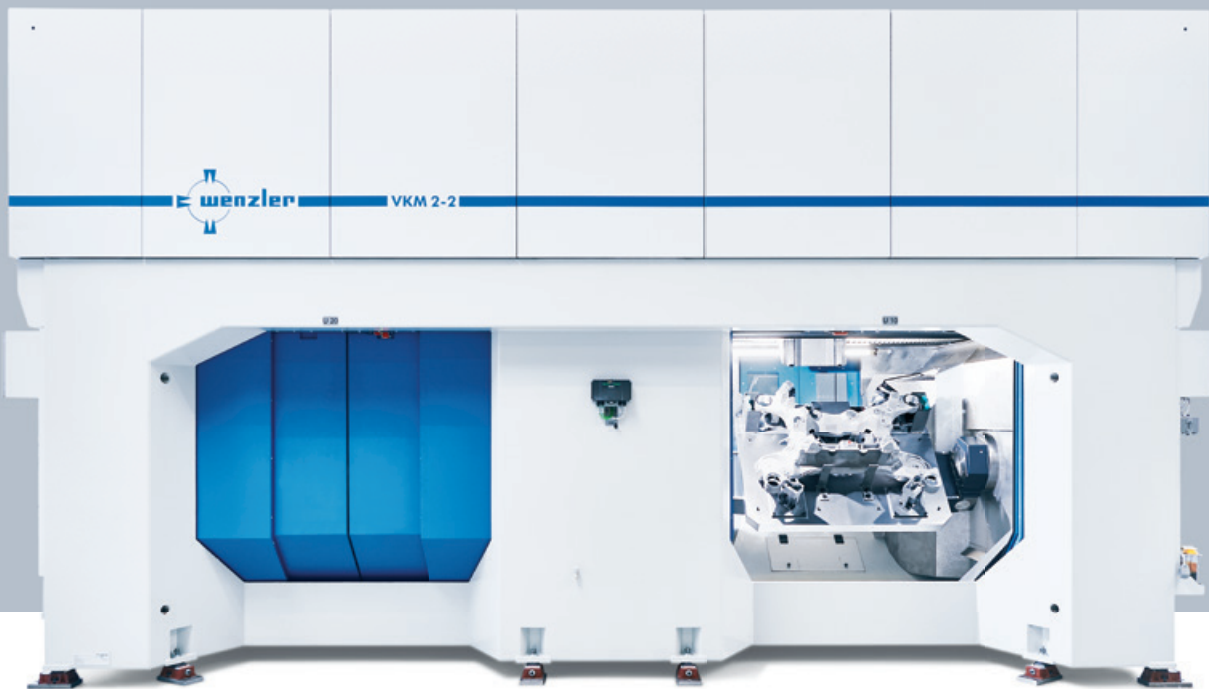




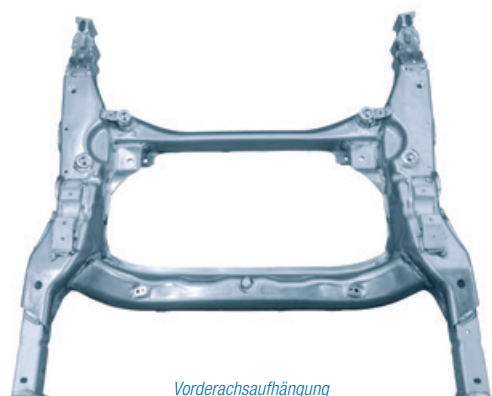
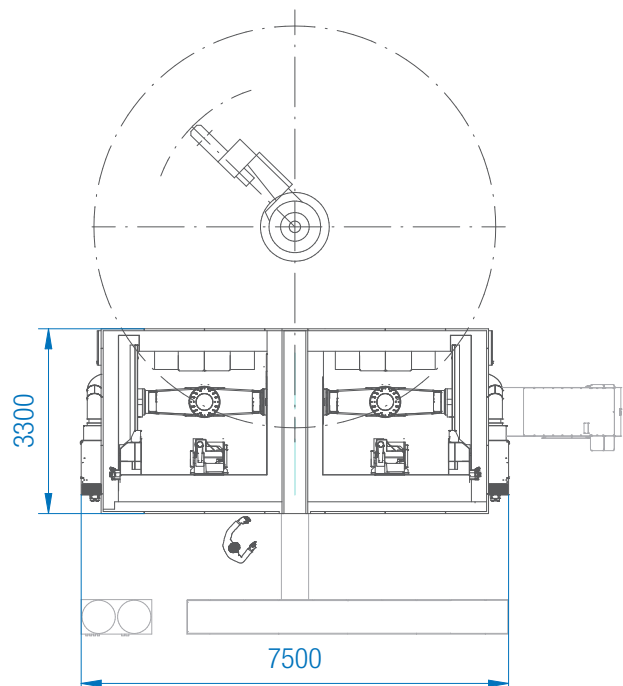
EINE ECHTE GRÖSSE
FÜR STRUKTURBAUTEILE
IM SERIENLEICHTBAU
Wenzler VKM



Wenzler VKM 2 – Zwei Spindeln, zwei autarke Zentren

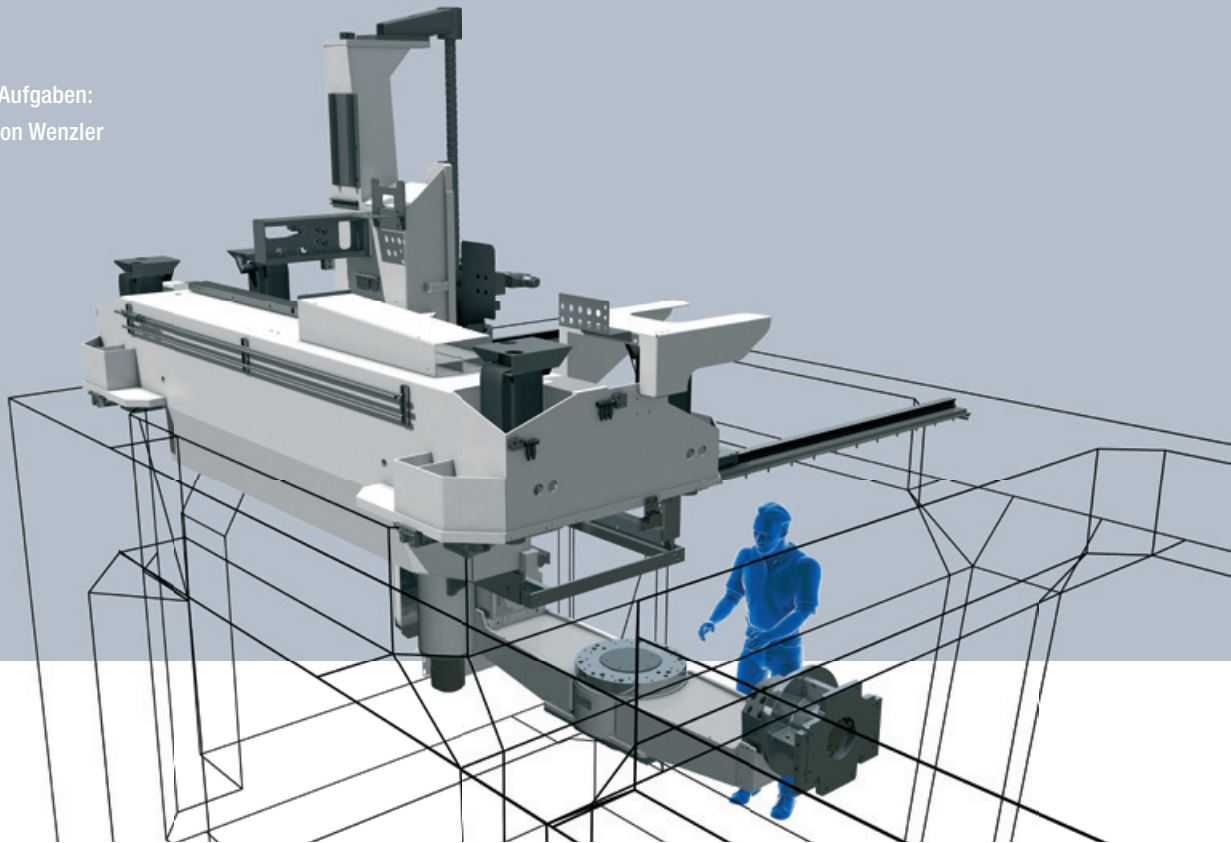
Die Wenzler VKM 2 besteht aus zwei autarken 5-Achs-Bearbeitungszentren und integriert so zwei Maschinen des Typs VKM im selben Maschinengrundkörper. Durch diese kompakte Bauweise kann die VKM duplizieren, ohne dabei die Zugangsmöglichkeiten einzuschränken.

Auf einer Grundfläche von 7500 x 3300 mm erhalten Sie somit zwei 5-Achs-Zentren, die optimal be- und entladen werden können – ein wesentlicher Vorteil bei materialflussoptimierten Layouts. Die beiden Zentren arbeiten autark und teilen sich außer der Steuerung nur die Versorgungsaggregate.



Vorderachsaufhängung

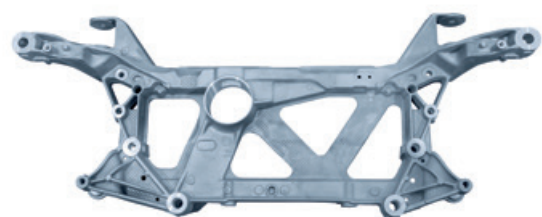
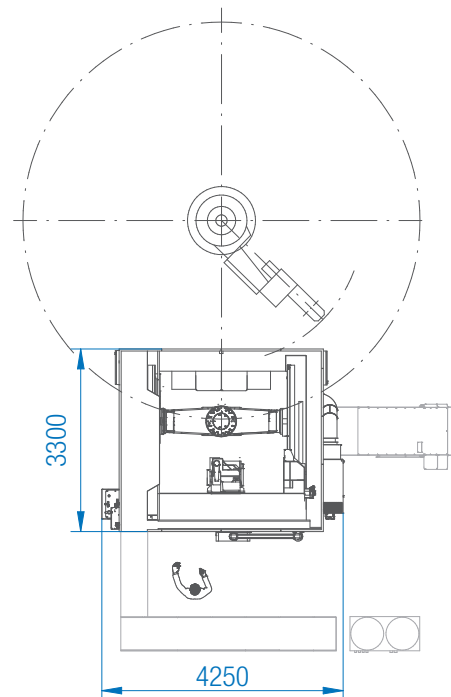
Geschaffen für große Aufgaben:
Bearbeitungseinheit von Wenzler



Wenzler VKM – Größer denken, besser bearbeiten

Die konsequente Auslegung der Wenzler VKM für Strukturwerkstücke bietet grundlegende Vorteile. Zu den Stärken des vertikalen Bearbeitungszentrums gehören unter anderem die gute Automatisierbarkeit, der freie Spänefall und die hohe Agilität.

Die Achsenkonfiguration, bei der sich die translatorischen Achsen im Werkzeug und die rotativen Achsen im Werkstück befinden, ermöglicht die Integration von Verfahrenswegen mit den Abmessungen 1500 x 1250 mm in eine Grundfläche von 4250 x 3300 mm. Gleichzeitig ist eine großzügige Zugänglichkeit für den Bediener und bei der Be- und Entladung gegeben. Die Position des Schaltschranks kann, dem Layout entsprechend, frei gewählt werden.



Vorderachsaufhängung



Wenzler VKM – Ein agiles Bearbeitungszentrum

Die Wenzler VKM verfügt über besondere Konstruktionsmerkmale, die in der industriellen Anwendung entscheidende Vorteile bedeuten. Ein stabiler, selbsttragender und schwingungsdämpfender Kubus bildet den Grundkörper der Maschine.

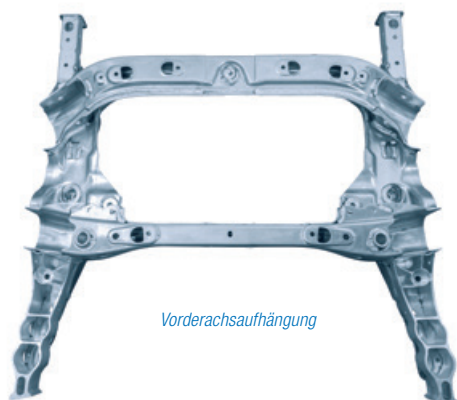
Dieser Kubus trägt die 3-Achs-Einheit und ermöglicht Zugänge zum Bearbeitungsraum von zwei gegenüberliegenden Seiten. Die Rundachsaufhängungen und Magazine sind in den verbleibenden seitlichen Öffnungen integriert. Zur Steigerung der Agilität und Wirtschaftlichkeit wird der Kubus in Stahlschalenbauweise ausgeführt und der Schalen-Kubus mit einem schwingungsdämpfenden, selbstaushärtendem Spezialmaterial (Hydropol®) gefüllt.

Technische Highlights des vertikalen 5-Achs-Bearbeitungszentrums:

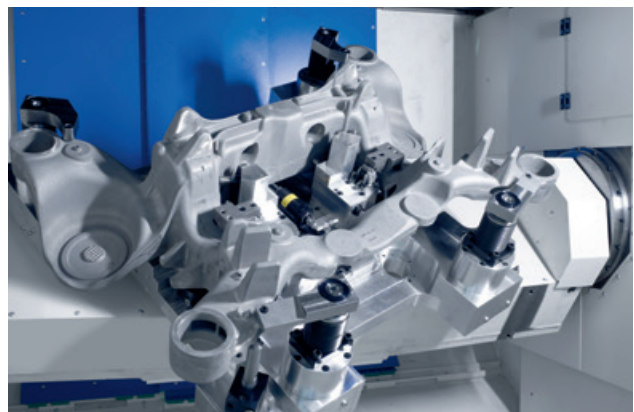
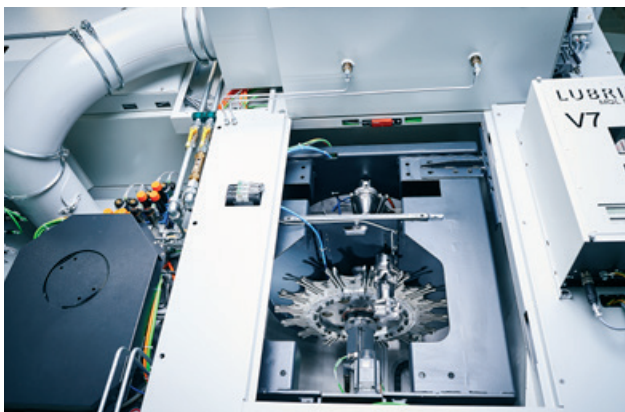
- Große Verfahrbereiche
- Werkzeugwechsel per Pick-up
- Leichte kinematische Massen für hohe Geschwindigkeiten bei steilen Beschleunigungsrampen
- Großzügige Zugänglichkeit von zwei Seiten
- Manuelles sowie automatisches Be- und Entladen möglich
- Optimaler Spänefluss
- Minimalmengen-Schmierung
- Rundachsen werden direkt angetrieben



Querträger



Vorderachsaufhängung

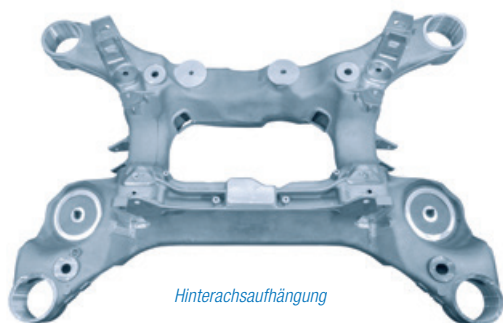


Prozesskompetenz von Wenzler

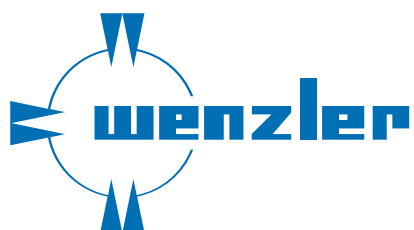
Als Turn-Key-Maschinenbauer bieten wir Ihnen den kompletten Zerspanungsprozess von der Planung bis zur Umsetzung. Darüber hinaus automatisieren wir Ihre Gesamtanlage und binden die Teilnehmer einer erweiterten Wertschöpfung ein. Sämtliche Teilnehmer können über einen zentralen Rechner visualisiert und deren Grundfunktionen von diesem aus gesteuert werden. Das Einbinden von MDE/BDE-Schnittstellen gehört ebenfalls zu unserem Leistungsumfang.

Jetzt bereit für Industrie 4.0

Unsere Maschine vom Typ Wenzler VKM lässt sich perfekt in Ihre Smart Factory einbinden. Die Anlage ist mit einer intuitiven Touch-Steuerung ausgestattet, die eine zeitgemäße Bedienung im Arbeitsalltag ermöglicht. Gleichzeitig bringen die Auswertung und die Visualisierung der Prozessdaten Transparenz in die Prozessabläufe. Eine Anbindung an das Internet erleichtert zudem Instandhaltungsprozesse und Serviceabläufe.



Hinterachsaufhängung



AUGUST WENZLER MASCHINENBAU GMBH
Eschenwasen 4
D-78549 Spaichingen

Telefon +49 (0)7424 9312-0
Telefax +49 (0)7424 9312-30
E-Mail info@august-wenzler.de
www.august-wenzler.de

HELLER

Member of Heller Group

Wenzler VKM – Technische Daten

Arbeitsbereich

▪ X-Achse	1500 mm
▪ Y-Achse	1250 mm
▪ Z-Achse	880 mm

Vorschubgeschwindigkeit

▪ Eilgang	
▪ X-Achse	100 m/min
▪ Y-, Z-Achse	100 m/min
▪ Achsenbeschleunigung	
▪ X-, Y-Achse	7 m/s ²
▪ Z-Achse	10 m/s ²
▪ Ruck	150 m/s ³

Tischbeladung

▪ Max. Gewicht	400 kg
----------------	--------

Arbeitsspindel

▪ Werkzeugaufnahme	HSK 63
▪ Drehzahlbereich	16000 min ⁻¹
▪ Leistung S6/40% ED	34 kW
▪ Max. Drehmoment	85 Nm

Werkzeugmagazin

▪ Plätze	40
▪ Länge	520 mm
▪ Max. Ø (bei freiem Nebenplatz)	205 mm
▪ Werkzeug Gewicht max.	12 kg
▪ Zuladung	200 kg
▪ Werkzeugwechselzeit	2,5 s

HSK 100
10000 min ⁻¹
40 kW
175 Nm

HSK 100
12000 min ⁻¹
90 kW
345 Nm

32
520 mm
205 mm
20 kg
200 kg
3 s

Als mittelständisch geführtes Unternehmen kann Wenzler schnell und flexibel auf individuelle Anforderungen reagieren. Die In-House-Produktion aller Know-how-spezifischen Komponenten der Wenzler Bearbeitungszentren garantiert unseren Kunden einen überdurchschnittlich hohen Qualitätsstandard und sichere, wirtschaftliche Lösungen.

Haben Sie Fragen rund um die Wenzler VKM und zu unseren Leistungen? Wir freuen uns darauf, mit Ihnen in Kontakt zu treten und über Ihre Anforderungen zu sprechen.