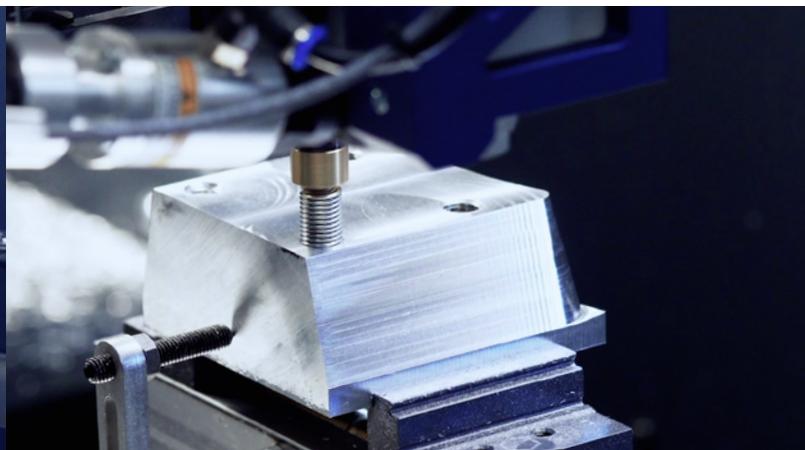
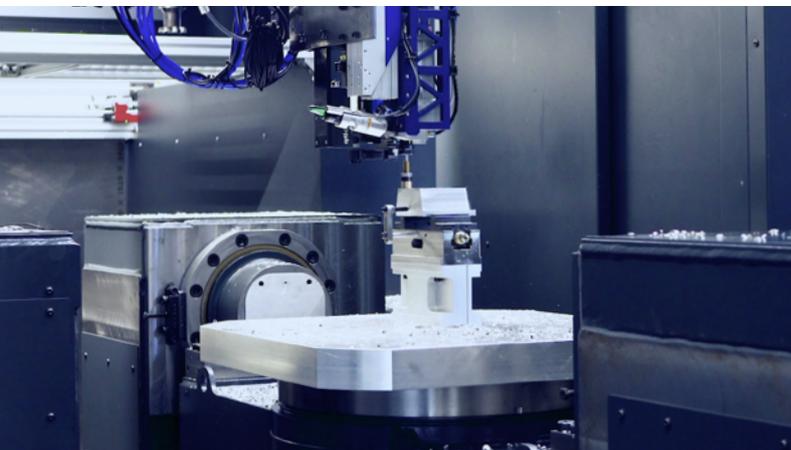


MEHR EFFEKTIVITÄT DURCH NEUES BEARBEITUNGSKONZEPT



Steigerung der realen Gesamtanlageneffektivität

In Zusammenarbeit mit der Firma Honsel Umformtechnik GmbH haben wir ein neues Bearbeitungskonzept entwickelt und getestet, das wir Ihnen gerne vorstellen möchten.

Bei der Planung der Bearbeitung werden oft Zwischenschritte wie Werkstücktransport oder Werkstückspannkonzepte vernachlässigt. Dies führt dazu, dass die prognostizierte Gesamtanlageneffektivität (OEE) nicht erreicht wird. Unser neues Bearbeitungskonzept für Zerspanung und Montage mit automatischer Zuführung sorgt für eine schnellere, kostengünstigere Bearbeitung bei weniger N.i.O.-Teilen und dadurch für eine erhöhte Effektivität der Gesamtanlage.

Die Verfügbarkeit jedes einzelnen Teilnehmers spielt in hochverkettenen Anlagen eine sehr große Rolle. Es müssen jedoch auch die Schnittstellen zwischen den Prozessschritten beachtet werden, denn diese bilden oft den Flaschenhals zwischen den jeweils hochverfügbaren Anlagen. Nur durch gut aufeinander abgestimmte Prozesse kann die vorher prognostizierte Gesamtanlageneffektivität erreicht werden.

Integrierte Zerspanung und Montage von Gewindeeinsätzen

Bisher werden Drahtgewindeeinsätze nach der Zerspanung (Bohren und Gewindeformen) im Bearbeitungszentrum durch ein separates Handlingsystem mit Setzgeräten eingebracht. Die Position der Bohrung, der Anfangswinkel des Gewindes und viele weitere Faktoren haben erheblichen Einfluss auf die prozesssichere Montage. Deshalb haben wir auch die Coilmontage in das Bearbeitungszentrum integriert. So kann das Werkstück in einer Aufspannung zerspannt und montiert werden. Die Werkzeugparameter können direkt aus der CNC-Bearbeitung Einfluss auf die Montage nehmen.

Haben Sie Fragen rund um das Thema Integrierte Zerspanung und Montage von Gewindeeinsätzen? Wir freuen uns darauf, mit Ihnen in Kontakt zu treten und über Ihre Anforderungen zu sprechen.

Herr Sebastian Knaus
Telefon: +49 7424 931245
E-Mail: s.knaus@august-wenzler.de