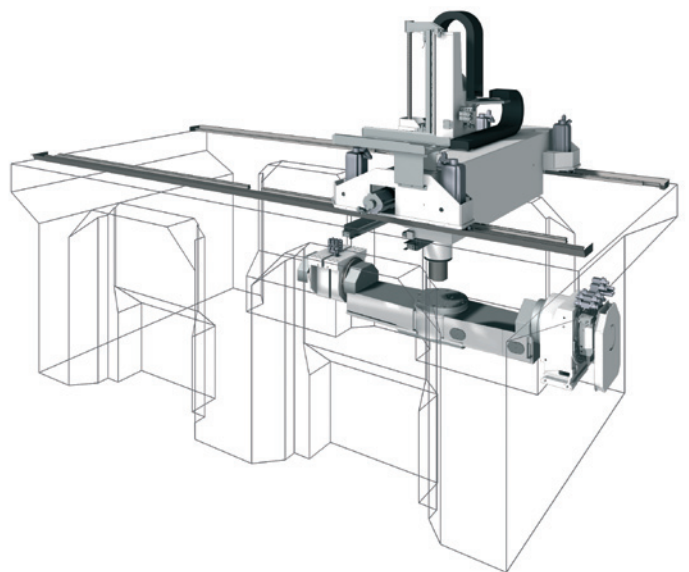


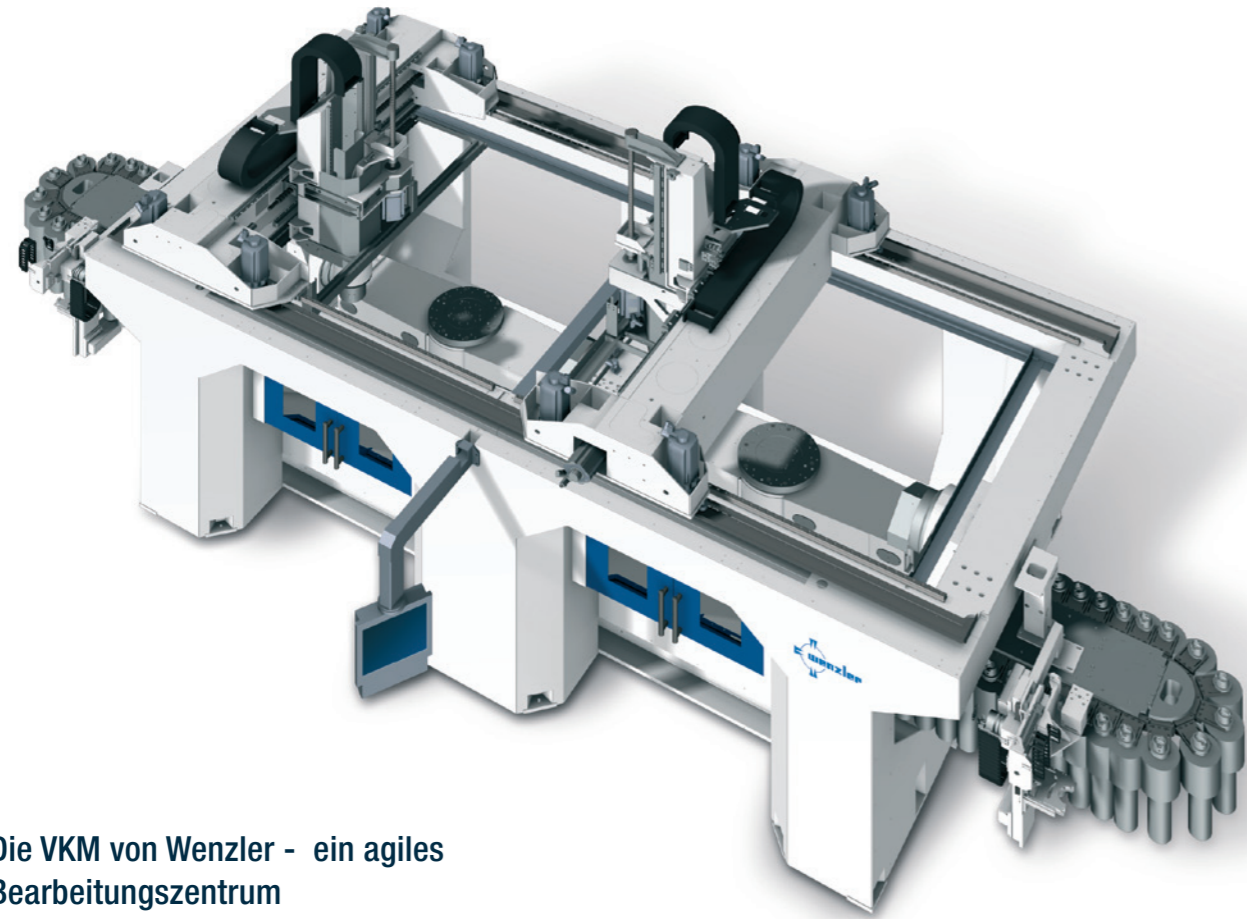


Struktur-Werkstücke bearbeitet man
am besten mit Intelligenz.
Wenzler VKM



Die neue Vertikal-Kammer-Maschine für
effektives Bearbeiten in 5 Achsen.

Die neue Wenzler Vertikal-Kammer-Maschine (VKM)



Die VKM von Wenzler - ein agiles Bearbeitungszentrum

Mit 5 Achsen und großen Verfahrwegen ermöglicht es hauptzeitparalleles Be- und Entladen (bei einspindiger Ausbaustufe) und die gleichzeitige Bearbeitung mehrerer Produkte. Die gute Zugänglichkeit und die hohe Flexibilität der VKM erlauben effektiven Teilefluss und einen energieeffizienten Arbeitsablauf. Durch den modularen Aufbau mehrerer Bearbeitungszentren in Reihe können Sie Ihren Prozess optimal steuern.

Die VKM eignet sich besonders für die Produktion von Strukturbauteilen der Automobil- und Aerospaceindustrie in mittleren Stückzahlen.

Die neue Wenzler VKM lässt sich modular in drei Stufen ausbauen:

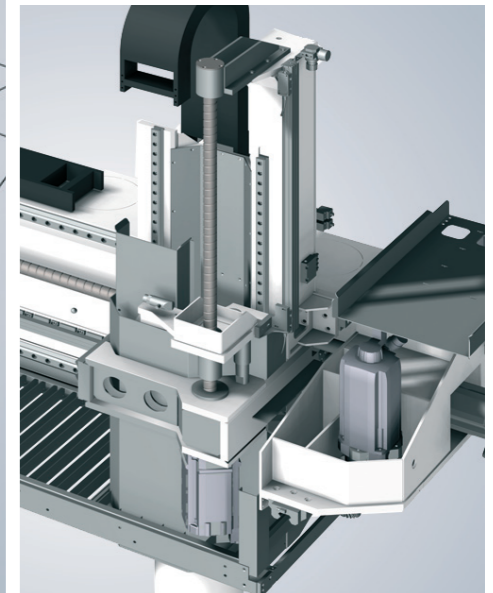
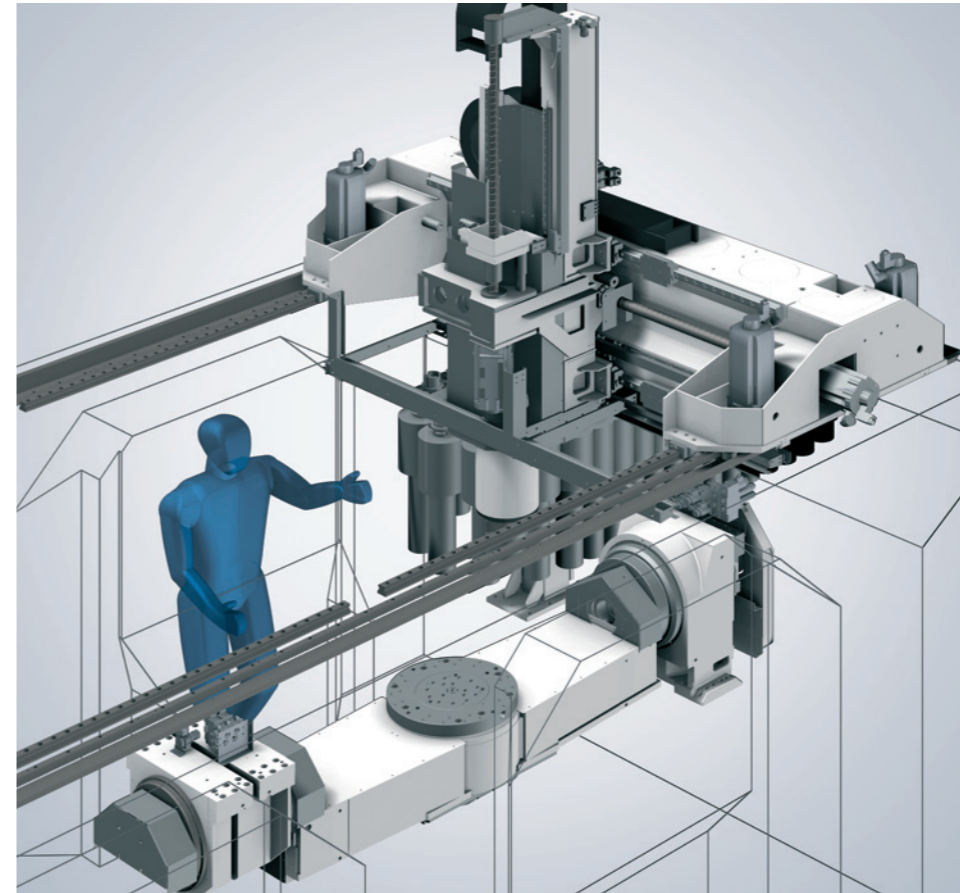
- Einspindlig – 2-Kammer-Pendelbetrieb
- Zweispindlig – 2-Kammer-Parallelbetrieb (einspindlig)
- Vierspindlig – 2-Kammer-Parallelbetrieb (zweispindlig)

Technische Highlights der Wenzler VKM

- Vertikales 5-Achs-Bearbeitungszentrum
- 2 Bearbeitungskammern
 - > hauptzeitparalleles Be- und Entladen (bei einspindiger Ausbaustufe)
 - > Bearbeitung erster, zweiter Spannumlauf
 - > mehrere Produkte bei gleichzeitiger Bearbeitung
- Große Verfahrbereiche
- Werkzeugwechsel per Pick-up
- Leichte kinematische Massen für hohe Geschwindigkeiten bei steilen Beschleunigungsrampen
- Manuelle Zugänglichkeit von 2 Seiten
- Verschiedenste automatische Zuführbarkeit gewährleistet
- Modul umwandelbar von 1-Kammer-Prinzip bis zur Doppelspindel-Maschine
- Optimaler Spänefluss



Hohe Agilität, optimaler Teilefluss



Leicht zugänglich

Der Zerspanungsraum der VKM ist von zwei Seiten zugänglich und bietet so die besten Voraussetzungen für den optimalen Teilefluss:

- Logistischer Teilefluss längs der Maschine (Portal) oder quer zur Maschine (Roboter)
- Einrichtbereich und automatisierter Bereich getrennt
- Ergonomisch beste manuelle Beschickung
- Visuell verfolgbares Einfahren neuer Prozesse

Besondere Konstruktionsmerkmale:

Um wirtschaftlich agil zu sein, wurde die Grundkonsole der VKM in Stahlschalenbauweise ausgeführt und mit schwingungsdämpfender Ausschäumung (Hydropol-Superlight) versehen. Somit konnte das Gesamtgewicht gering gehalten werden, um eine Bodenpressung von 1 To/m² zu erreichen.

Der Antrieb der X-Konsole erfolgt über Zahnstangenantriebe. So werden ein unendlicher Hub sowie mehrspindlige Modalitäten ermöglicht.

Wenzler VKM – Technische Daten

Arbeitsbereich

- X-Achse +/- 750 mm
- Y-Achse + 870 mm - 430 mm
- Z-Achse 900 mm

Vorschubgeschwindigkeit

- Eilgang
 - X- Achse 120 m/min
 - Y-, Z- Achse 100 m/min
- Achsenbeschleunigung
 - X-, Y-Achse 7 m/s²
 - Z-Achse 10 m/s²
- Ruck 150 m/s³
- Belastung am Tool
 - Center Point 2000 N
- X- Achse Gantry 20% Verspannung

Arbeitsspindel

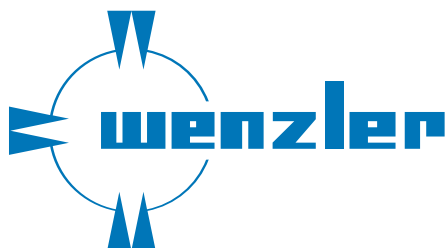
- Werkzeugaufnahme HSK 100
- Drehzahlbereich 10000 min-1
- Leistung S6/40% ED 40 kW
- Max. Drehmoment 175 Nm

Werkzeugmagazin

- Plätze 2 x 36 bei HSK 100
- Länge 700 mm
- Max Ø Ø 205 bei freiem Nebenplatz
- Werkzeug Gewicht max. 12 Kg
- Zuladung 5 kg x 36 = 180 Kg
- Span zu Span 4,5 sec

Innovationen für die Fertigung

Als mittelständisch geführtes Unternehmen kann Wenzler schnell und flexibel auf individuelle Anforderungen reagieren. Die Inhouse-Produktion aller know-how-spezifischen Komponenten der Wenzler Bearbeitungszentren garantiert unseren Kunden einen überdurchschnittlich hohen Qualitätsstandard und sichere, wirtschaftliche Lösungen.



AUGUST WENZLER MASCHINENBAU GMBH

Eschenwasen 4
D-78549 Spaichingen

Telefon +49 (0)7424 9312-0
Telefax +49 (0)7424 9312-30
E-Mail info@august-wenzler.de
www.august-wenzler.de



Member of Heller Group